



EĞİTİM İÇERİĞİ

- Amaç ve sıfır hata kavramları
- Düzeltme yerine, önleme kültürü
- Hurda ve firenin kaynağı : Hata
- Poka-yoke tekniği
- Örnek poke-yoke uygulamaları
- Temel araç gereçler
- Uygulamaların yaygınlaştırılması
- Tasarım aşamasında poka-yoke
- Vaka çalışması

DİĞER BİLGİLER

Eğitimin Hedefi

Ünlü Toyota mühendislerinde SMED 'in de bulucusu olan Shingeo Shingo tarafından bulunan bu teknik Yalın üretim sisteminin en önemli öğelerinden biridir. Bu eğitiminin hedefi, işletmelerde fire üretimini “sıfır” yapmaktır. Üretimde fire olmasının nedeni hatların oluşmasıdır, hataları önlersek fire “sıfır” olur. Bu prensipten yola çıkan sistem firelerin önlenmesi için gereken metodolojiyi üretimle ilgili olan çalışanlara aşılma hedefini taşımaktadır.

Kimler Katılabilir

Firmanın her bölümünden ve her kademedeki kişiler katılabilir

EĞİTİM SÜRESİ

Teori k 1 gün (8 saat)

Lean Danışmanlık San. Ve Tic. Ltd. Şti.

İnönü m. 77. sk. No 6-1/38

Kapaklı - Tekirdağ

M. +90-533-256 2019

F. +90-282-717 0429

www.leanacademy.com.tr

info@leanacademy.com.tr